

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็กของสำนักงานประกันสังคมจังหวัดสาขาเกาะสมุย สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑. ความเป็นมา


ด้วยสำนักงานประกันสังคมจังหวัดสาขาเกาะสมุย สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ได้รับการจัดสรรเงินกองทุนประกันสังคมเพื่อเป็นค่าใช้จ่ายในการบริหารงานสำนักงานประกันสังคมของสำนักงานประกันสังคมจังหวัดสาขาเกาะสมุย สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ประจำปี ๒๕๖๕ งวดที่ ๑ ตั้งแต่เดือนมกราคม - เมษายน ๒๕๖๕ ยุทธศาสตร์ที่ ๑ สร้างความครอบคลุมการดูแลบริการและสิทธิประโยชน์ของวัยแรงงานทุกกลุ่มและทุกคน งบลงทุน เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๑ รายการ วงเงินงบประมาณ ๑,๑๒๔,๔๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนสองหมื่นสี่พันสี่ร้อยบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดการรถยนต์ราชการทดแทนรถยนต์คันเดิมที่มีอายุการใช้งานมานาน จึงทำให้ไม่ปลอดภัยต่อการใช้งานและไม่คุ้มค่าในการซ่อม และเพื่อใช้เป็นพาหนะในการออกตรวจสถานประกอบการ หรือไปติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการอื่น ๆ รวมทั้งการออกไปเผยแพร่ความรู้ในพื้นที่ต่างๆ จึงมีความจำเป็นต้องใช้รถยนต์ที่เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม และเพื่อการเดินทางที่ปลอดภัย

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ณ วันประกาศประกวดราคา ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง
๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด


me อรรถพร ส ๑๖๕๖๖





๑๒. ผู้ยื่น...

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. แบบรูปรายการและคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิ้ลแควบ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน รายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุตามเอกสารที่แนบท้าย ผนวก ๑ จำนวน ๕ แผ่น

๕. เงื่อนไขและหลักฐานการเสนอราคา

๕.๑ ยี่ห้อรถที่เสนอ ต้องมีโชว์รูมและศูนย์บริการมาตรฐานที่ตั้งในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี

๕.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องมีเอกสารแสดงการเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือตัวแทนผู้จำหน่ายหรือตัวแทนผู้ผลิต

๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

๕.๓.๑ กรณีเป็นผู้ผลิตต้องแนบหลักฐานการเป็นผู้ผลิต หรือเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการ

๕.๓.๒ กรณีเป็นตัวแทนจำหน่าย ต้องได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายโดยตรง โดยแนบหลักฐานเอกสารที่เกี่ยวข้อง

๕.๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องส่งแคตตาล็อก หรือแบบรูปรายการ รายละเอียดที่เป็นเอกสารฉบับจริงเพื่อประกอบการพิจารณา หากเป็นสำเนาจะส่งจะต้องลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล

๕.๔ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นข้อเสนอราคา

๕.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานที่สำนักงานกำหนดเสนอเป็นข้อๆ แต่ละรายการอย่างละเอียดโดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และในแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถ เพื่อประกอบการพิจารณา

๖. เงื่อนไขการส่งมอบ

๖.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบพัสดุภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖.๒ วันส่งมอบผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และตรวจสอบรถยนต์ให้เรียบร้อยสมบูรณ์เป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมใช้งานได้ทันที โดยส่งมอบ ณ สถานที่ที่สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี กำหนด ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้

๖.๓ ผู้ขายจะต้องรับการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามกฎหมาย และทำประกันภัยชั้นหนึ่ง พร้อมกับ พ.ร.บ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ มอบกรมธรรม์ประกันภัยให้กับสำนักงานในวันส่งมอบ และมอบทะเบียนรถยนต์ให้กับสำนักงาน หลังจากผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้สำนักงานและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับไว้เรียบร้อยแล้ว

๖.๔ สำนักงานสงวนสิทธิ์ที่จะชำระเงินค่ารถให้กับผู้ขาย ต่อเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับรถไว้ถูกต้อง ครบถ้วน

๖.๕ ในวันส่งมอบผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการเข้ารับการบริการของผู้ขาย หรือศูนย์บริการรถยนต์ยี่ห้อที่ขาย จำนวน ๑ ชุด/คัน

๗. การรับประกัน...

๗. การรับประกัน

๗.๑ ผู้ขายจะต้องรับประกันรถยนต์ที่ขายให้กับสำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และสามารถนำรถเข้ารับบริการได้ที่ตัวแทนจำหน่ายที่วราขอาณาจักร

๗.๒ มีประกันภัยรถยนต์ประเภทชั้น ๑ ระยะเวลาคุ้มครองไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๗.๓ มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาครั้งนี้ สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานีจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๘.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐

๘.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๘๐

๙. ระยะเวลาดำเนินการ

ดำเนินการแล้วเสร็จภายในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

๑๐. ราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๔

๑๑. กำหนดยื่นราคา

ระยะเวลายื่นราคา ๙๐ วัน

๑๒. การติดต่อสอบถามรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติม

๑. ที่อยู่ สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ภายในบริเวณศาลากลางจังหวัด เลขที่ ๑๐๐/๒ ตำบลตลาด อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๒. โทรศัพท์ ๐๗๗-๒๘๒๒๘๓, ๐๗๗-๒๘๙๑๙๔, ๐๗๗-๒๘๗๙๓๖, ๐๗๗-๒๐๖๗๓๙

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายอรรถพงศ์ ฤกษ์อวยพร)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายณัฐภาคย์ เลิศไกร)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายพุลผล กลับรินทร์)

ผนวก ๑

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว็บ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน

๑. คุณลักษณะทั่วไป

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก มีลักษณะ ๒ ตอน ๔ ประตู (Double Cab) เปิดไปในทิศทางเดียวกัน เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว็บ

๑.๒ มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคว็บ ๔ ประตู

๑.๓ สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน

๑.๔ กระจกมองข้างปรับด้วยระบบไฟฟ้า

๑.๕ มีระบบปรับอากาศ

๑.๖ สีรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยสำนักงานประกันสังคมจะเป็นผู้กำหนดสีรถยนต์ในภายหลัง

๑.๗ ตัวถังและเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของรุ่นใหม่ล่าสุดที่มีจำหน่ายในประเทศผลิตมาไม่เกิน ๑ ปี ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง

๑.๘ มีกันชนหน้าหลัง มีบันไดข้างซ้าย - ขวา ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑.๙ ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมค่าเครื่องปรับอากาศ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามกฎหมาย ค่าภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ค่าประกันภัยประเภทชั้นหนึ่ง และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไคโรค-อินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล (รถยนต์ที่มีปริมาตรกระบอกสูบเกินกว่าหรือต่ำกว่า ซีซี ที่กำหนด ไม่ถึง ๕๐ ซีซี ให้ถือว่าเป็นรถยนต์ตามขนาดซีซี ที่กำหนดไว้)

๒.๒ ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) เฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๔ (EURO IV) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔) แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๓๖๐ นิวตัน-เมตร

๒.๓ ระบบกันสะเทือนหน้า - หลัง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๒.๔ มาตรฐานอื่น ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ เกียร์เป็นเกียร์ออโต้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ คลัทช์เป็นคลัทช์แบบอื่นใดที่ใช้ประกอบกับเกียร์ออโต้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๓ เป็นรถขับเคลื่อน ๔ ล้อ สามารถเลือกใช้งานแบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ และ ๔ ล้อ ปรับสโลว์ได้ตลอดจนปรับการขับเคลื่อนจาก ๒ ล้อ เป็น ๔ ล้อ ได้โดยไม่ต้องหยุดรถ

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ เป็นพวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางด้านขวาของรถ

๔.๒ คอพวงมาลัย สามารถปรับสูงต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน

๔.๓ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

น. อรรถสิทธิ์ ฤกษ์งาม

๕. ระบบเบรก...

๕. ระบบเบรก

- ๕.๑ ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง (ระบบเบรก ABS)
- ๕.๒ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรกพร้อมช่วยระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก
- ๕.๓ ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดิสก์เบรกแบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์วปรับแรงดัน

น้ำมันเบรก

- ๕.๔ มีระบบเบรกมือแบบกลไก (Parking Brake)

๖. ระบบช่วงล่าง/ขับเคลื่อนเพลาท้าย

ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

๗. ระบบไฟฟ้า

๗.๑ แบตเตอรี่และอัลเตอร์เนเตอร์ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตและมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๗.๒ กระจกประตู่ทั้ง ๔ บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า

๗.๓ กระจกมอง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า

๗.๔ ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งมีที่ฉีดน้ำกระจก

๗.๕ มีมาตรวัดต่าง ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ ตาม

มาตรฐานผู้ผลิต

๗.๖ ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๗.๗ มีเครื่องเล่นวิทยุ, ซีดี เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอล พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ลำโพง แยก

ซ้าย-ขวา การเชื่อมต่อด้วย Bluetooth และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๗.๘ มีนาฬิการะบบดิจิตอล

๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ

การติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน และอุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๙. ระบบความปลอดภัย


๙.๑ มีระบบช่วยเพิ่มเสถียรภาพการทรงตัว เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙.๒ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี และควบคุมการลื่นไถล (ช่วยควบคุมการหมุนของล้อ ในสภาวะถนนลื่น ขรุขระ หรือลาดชัน เพื่อไม่ให้รถสูญเสียการยึดเกาะถนน)

๙.๓ มีระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน

๑๐. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ความจุและความปลอดภัยการติดตั้งเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์


The Ornat ๑๖.๕๐๒๕๖





๑๑. ล้อและ...

๑๑. ล้อและยาง

- ๑๑.๑ ล้อรถยนต์ เป็นล้ออะลูมิเนียมอัลลอยพร้อมยางเรเดียล ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๑.๒ มียางอะไหล่ล้ออะลูมิเนียมอัลลอยขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- ๑๑.๓ มียางกันโคลน หน้าและหลัง
- ๑๑.๔ มีความกว้างช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๒. อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถยนต์ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้

- ๑๒.๑ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๒.๒ ประแจถอดล้อ ๑ ชุด พร้อมชุดประแจไขควงซ่อมแซมเบื้องต้น
- ๑๒.๓ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามแบบแคตตาล็อก (Catalog) ที่แนบ

ท้ายสัญญา


๑๓. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๑๓.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และเป็นไปตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง หลักเกณฑ์การติดตั้งและคุณสมบัติของเข็มขัดนิรภัยสำหรับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ พ.ศ.๒๕๕๕

- ๑๓.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๓ กุญแจรีโมทในตัว พร้อมระบบสัญญาณกันขโมย
- ๑๓.๔ มีระบบถุงลมนิรภัย อย่างน้อยด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร
- ๑๓.๕ มีไฟหมอกด้านหน้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๖ ติดตั้งกันชนหน้าและกันชนหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่สูงกว่า
- ๑๓.๗ แผงไล่ฝ้ากระจกหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๔. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง ประกอบเพิ่มเติม

- ๑๔.๑ ฝ้ายางรองเท้า ๑ ชุด จำนวน ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน และตอนหลัง ๒ ผืน)
- ๑๔.๒ กระจกรอบตัวรถติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันความเข้มไม่น้อยกว่า ๕๐% ไม่เกิน ๖๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้ มีหนังสือรับประกันคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย
- ๑๔.๓ เบาะหุ้มหนัง
- ๑๔.๔ กันสาดประตู ๔ บาน
- ๑๔.๕ มีหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย
- ๑๔.๖ มีบันไดข้างซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๔.๗ ปูพื้นกระบะท้าย (LINER)
- ๑๔.๘ ฟันสีหรือติดสติ๊กเกอร์ตราเครื่องหมายประจำของส่วนราชการ บริเวณประตูหน้า ซ้าย-ขวา ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็ม “สำนักงานประกันสังคม” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร (สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานีจะเป็นผู้กำหนดอีกครั้งในภายหลัง)


นางสาวอรุณรัตน์ อภิรักษ์

๑๕. หลังการถ...

๑๕. หลังคารถบรรทุก ขนาด ๑ ตัน

หลังคาไฟเบอร์กลาส (ทรงเสมอแก่ง) เชื่อมต่อหลังคาถนัดตั้งบนกระเบะท้ายสี่เหลี่ยมกับตัวรถ พร้อมยางขอบ หรือปีกครอบขอบกระเบะ หรือคิกแคมป์ชุดติดตั้งหลังคาโดยไม่ต้องเจาะตัวถัง เปิดท้ายแบบโซ็ค อ๊อฟ พร้อมไล่ฝ้ากระจกหลัง(ไล่หมอก) มีช่องลมพร้อมกระจกด้านข้างเป็นกระจกนิรภัยบานเลื่อน เปิด-ปิด ภายใน หลังคาไฟเบอร์กลาสติดตั้งหลอดไฟ LED กลางแก่ง พร้อมสวิทช์ปิด-เปิด ช่องต่อหลังคาจะต้องปิดสนิทไม่มีการ รั่วซึม ด้านบนตอนท้ายมีไฟเบรกดวงที่ ๓ เป็นผู้ผลิตได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ ISO รับประกันความชำรุด บกพร่องไม่น้อยกว่า ๑ ปี และติดฟิล์ม ชนิดเดียวกับกระจกตัวรถด้านข้างพร้อมหนังสือรับประกันให้นำส่งในวันส่งมอบรถยนต์ ฝาท้ายเปิดแบบโซ็คอ๊อฟแก๊สติดอยู่ข้างละ ๑ อัน มีกุญแจเปิดท้ายที่ปิด-เปิดได้ทั้งภายใน และภายนอก

๑๖. สีรถ

๑๖.๑ สีของตัวรถเป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยสำนักงานประกันสังคมจังหวัด สุราษฎร์ธานีจะเป็นผู้กำหนดสีรถยนต์ในภายหลัง

๑๖.๒ การพ่นสีรถ ต้องพ่นสำเร็จรูปจากโรงงานประกอบรถยนต์

๑๖.๓ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมหรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคัน

๑๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาครั้งนี้ สำนักงานประกันสังคมจังหวัดสุราษฎร์ธานี จะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๑๗.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐

๑๗.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนัก ร้อยละ ๘๐

โดยมีหลักเกณฑ์คุณภาพและหลักเกณฑ์ราคาตามเอกสารที่แนบ

.....
ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายอรรถพงศ์ ฤกษ์อวยพร)

.....
ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายณัฐภาคย์ เลิศไกร)

.....
ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายพูลผล กลับรินทร์)

